

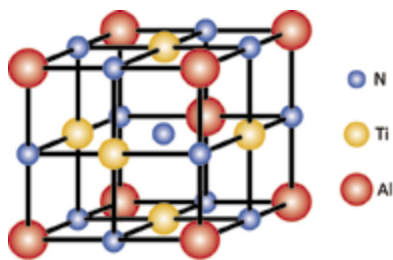
Trieda MV – rozšírenie frézovacích doštičiek

Spoločnosť Mitsubishi Materials vyvinula rad doštičiek s veľmi špeciálnym povlakom, ktorý rozširuje rozsah aplikácií pri frézovaní a sústružení.

 Text a foto: MMC Hartmetall

V oblasti frézovania je teraz dostupné rozšírenie až o 62 nových doštičiek pre päť rôznych typov fréz. Podnetom na rozšírenie bol vysoký výkon a úspech prvého vydania doštičiek triedy MV, ktoré boli zavedené pre sedem oblúbených fréz. Spätná väzba trhu naznačovala, že triedy **MV1020** a **MV1030** by mali byť dostupné pre širší rozsah fréz.

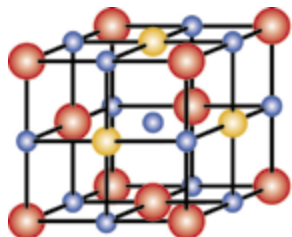
Teraz je možné použiť doštičky s týmto povlakom aj vo väčšej fréze **AHX640**, v sériách **APX** a v oblúbených frézach **ARP** a **BRP** s okrúhlymi doštičkami. V neposlednom rade, aj frézy **AJX** s vysokou posuvovou rýchlosťou môžu byť teraz vybavené triedami MV.



Kombinácia atómov s rôznymi veľkosťami vytvára mimoriadne tvrdú kryštalickú štruktúru

Kľúčové vlastnosti týchto inovatívnych tried boli dosiahnuté vďaka zavedeniu novovyvinutej metódy povlakovania bohatej na hliník. Tento pokročilý CVD povlak nitridu hliníka a titanu (Al,Ti)N je zlúčeninou hliníka a titanu, ktorá sa široko využíva ako povlak pre moderné rezné nástroje kvôli svojej extrémnej tvrdosti a tepelnej odolnosti.

Tvrdosť (Al,Ti)N rastie so zvyšujúcim sa obsahom hliníka, no pri konvenčných technológiách dochádza pri obsahu hliníka nad 60 % k zmene kryštalickej štruktúry, čo má za následok pokles tvrdosti.



Zobrazenie kryštalickej mriežky série MV1000



Použitie nového procesu, založeného na vlastnej originálnej technológii spoločnosti Mitsubishi Materials, umožňuje aplikáciu povlaku bohatého na hliník bez zmeny kryštalickej štruktúry, aj pri vyššom obsahu hliníka. To umožňuje vyšší obsah Al a zároveň poskytuje vyššiu tvrdosť povlaku (Al,Ti)N.

Frézovanie – výkon a univerzálnosť

Rad MV1000 zahŕňa dve triedy pre frézovanie: **MV1020** a **MV1030** – určené na obrábanie širokého spektra materiálov, od zliatin, nehrdzavejúcich ocelí až po tvárnu liatinu.



MV1020: Tento nástrojový materiál má vynikajúcu odolnosť proti opotrebovaniu a tepelným šokom a zároveň umožňuje stabilné obrábanie aj pri výnimočne vysokých rezných rýchlostiach. To je obzvlášť výhodné pri obrábaní ocele a tvárnej liatiny, čím sa výrazne skraca čas obrábania. MV1020 dosahuje najlepšie výkony pri obrábaní bez chladenia.

MV1030: Tento nový povlak bohatý na hliník taktiež poskytuje výbornú odolnosť proti opotrebovaniu. Vďaka extrémnej schopnosti predchádzať náhlemu lomu, bolo dosiahnuté špičkovu spoľahlivé obrábanie, najmä v náročných podmienkach a pri obrábaní s chladením, kde zvyčajne dochádza k tepelnému šoku. Rovnako spoľahlivé výkony sú dosahované aj pri obrábaní nehrdzavejúcich ocelí. ●

MMC Hartmetall GmbH

A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS

 MITSUBISHI MATERIALS

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice

Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48

mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

   
NÁRADIE