

auto motive

magazine

DIA EDGE

VYVRTÁVACIE TYČE

NA MALÉ PRIEMERY OTVOROV

KOMPAKTIBILNÉ S AUTOMATICKÝMI
SÚSTRUHMI ŠVAJČIARSKEHO TYPU

Nie je potrebné skracovať stopku

- S otvorom na chladiacu kvapalinu
- Jednoduché upínanie reznej doštičky
- Oceľové a tvrdokovové stopky
- Od otvoru Ø 5 mm



A Distributor of
MITSUBISHI MATERIALS

MCS

mmc-carbide.com

MITSUBISHI MATERIALS

AKTUÁLNE

ZAP SR: POTREBUJEME KONŠTRUKTÍVNY DIALÓG S VLÁDOU
AKÁ JE BUDÚCNOSŤ EURÓPSKEHO AUTOMOBILOVÉHO PRIEMYSLU?
GLOBÁLNE ROBOTICKÉ TRENDY V ROKU 2025

www.automotivemag.sk



Nové vyvrtávacie tyče MITSUBISHI MATERIALS

na malé priemery otvorov

Zdroj: MMC Hartmetall



Kompaktný pracovný priestor
sústruhu švajčiarskeho typu

POROVNANIE PRIESTORU: PRIEMER OTVORU 11 MM
Minimálny priemer obrábania 9 mm poskytuje
extra voľný priestor pre lepší odvod triesok



Štandardný typ
s redukovaným priestorom pre odvod triesok



Spoločnosť Mitsubishi Materials – DIAEDGE uviedla na trh inovatívny rad malých vyvrtávacích tyčí pre automatické sústruhy švajčiarskeho typu. Celá séria týchto nových vyvrtávacích tyčí je k dispozícii ako v tvrdokovovom vyhotovení, tak aj v oceli.

Zahrnutie oboch typov poskytuje možnosť voľby pre koncových používateľov a poskytuje výhody možnosti hlbšieho vrtania vďaka mimoriadnej tuhosti vyvrtávacích tyčí z tvrdokovu.

Samozrejme, z ekonomického hľadiska je niekedy postačujúca oceľová vyvrtávací tyč, preto je aj tento cenovo výhodný typ dostupný v celej škále veľkostí.

Kompatibilné stopky nástrojov

Dĺžka nástrojov je kompatibilná s automatickými sústruhmi švajčiarskeho typu. Je to dôležité kritérium najmä tam, kde je pracovný priestor na prvom mieste. Presne definované dĺžky nástrojov eliminujú nákladný a časovo náročný proces rezania stopiek vyvrtávacích tyčí DIAEDGE, aby sa zabránilo ich prípadnej interferencii.

Nový typ špeciálnej tvrdej ocele

Nedávno bol do sortimentu zaradený a následne predstavený rozsiahly výber vyvrtávacích tyčí, vyrobených zo špeciálnej tvrdej ocele. Telo z tejto ocele je vysoko odolné proti poškodeniu a opotrebovaniu spôsobenému odvádzaním triesok.

Typy vyvrtávacích tyčí zo špeciálnej tvrdej ocele sú dostupné v priemeroch od \varnothing 4 do \varnothing 10 mm pre typy držiakov 7° SCLC, STUC, SDUC, SDQC a SWUC a pre typy 11° SCLP a STUP.

Takisto – DIAEDGE tvrdokovové tyčky sú dostupné v širokej škále priemerov v rozsahu od \varnothing 4 mm do \varnothing 32, s minimálnym priemerom predvrtania \varnothing 5 až \varnothing 34.

K dispozícii sú 7° typy držiakov SCLC, STUC, SDUC, SDQC a SWUC a aj 11° typy SCLP a STUP.

Oceľové tyče sú v rozsahu od \varnothing 12 mm do \varnothing 32 mm s minimálnym priemerom predvrtania \varnothing 14 až \varnothing 40 mm a sú k dispozícii aj 7° typy držiakov SCLC, STUC, SDUC, SDQC a SWUC a aj 11° typy SCLP a STUP.

Pre všetky nové typy vyvrtávacích tyčí je pripravený komplexný rad výkonných rezných doštičiek s CVD a PVD povlakom a aj cermetových alebo nepovlakovaných. To umožňuje, že naši zákazníci môžu naplno využívať všetky výhody pokročilejšej technológie Mitsubishi Materials v širokej škále vyvrtávacích aplikácií. ●

Hrubovacie stopkové frézy s lámačmi triesok – ROZŠÍRENIE

Spoločnosť Mitsubishi Materials nedávno rozšírila rady VQCS karbidových stopkových fréz s lámačmi triesok a začlenila výnimočný, extra dlhý typ vo vyhotovení s hranatými aj zaoblenými rohmi. Extra dlhá verzia je predstavená spoločne s dlhou a stredne dlhou reznou hranou – všetky typy sú dodávané v geometrii s hranatými aj zaoblenými rohmi. Už existujúce rady dlhého typu s hranatými rohmi sú navyše rozšírené o ďalšie veľkosti – \varnothing 16 mm a \varnothing 20 mm.

Najnovšie vyhotovenie poskytuje všestrannejšie využitie pre koncových užívateľov. Extra dlhé typy majú imponantnú dĺžku reznej hrany 30 mm pri stopkových frézach s \varnothing 6,40 mm a pri type s \varnothing 8 mm až po výnimočne dlhú reznú hranu 50 mm pri type s \varnothing 10 mm.

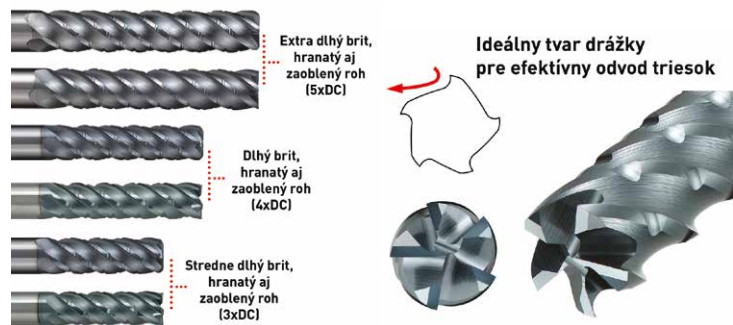
Všetky typy VQ s lámačmi triesok sú špeciálne navrhnuté pre hrubovacie aplikácie odolných žiaruvzdorných zliatin. Efektívne tiež fungujú pri obrábaní kalených nehrdzavejúcich ocelí a dokonca aj pre materiály ako je meď a jej zliatiny, rovnako nelegované a legované ocele.

Hlavnými rysmi nových stopkových fréz sú špeciálne vruby na fazetkách, ktoré efektívne plnia funkciu lámania triesok. Päť čepielok použitých na každom priemere nijako neovplyvňuje tuhú geometriu prierezu, ktorá zároveň zaisťuje vynikajúci odvod triesok, vďaka čomu sú stopkové frézy VQCS ideálne pre trochoidné obrábanie.

Okrem toho, nepravidelná rozteč čepielok a mikro uhol chrpta pri okraji reznej hrany poskytujú vynikajúce tlmenie vibrácií, stabilitu a spoľahlivosť. Rozsiahly rad charakteristických vlastností je zakončený jedinečnou geometriou britu, ktorá dosahuje vysokú odolnosť proti vylamovaniu.

Najnovší povlak a ZERO- μ povrch

Značne väčšiu spoľahlivosť a vysoký výkon radu VQ možno pripísať novovyvinutému povlaku na báze (Al, Cr)N, ktorý poskytuje podstatne lepšiu odolnosť proti opotrebeniu v porovnaní s bežným povlakom. Extrémna tepelná a oxidačná odolnosť a nižší koeficient trenia nového povlaku znamenajú, že táto nová ge-



nerácia stopkových fréz dokáže maximalizovať výkon a pomáha predchádzať opotrebovaniu nástroja aj za najtvrdších rezných podmienok, ako je obrábanie nehrdzavejúcej ocele a ťažko obrábiteľných materiálov.

Dostupnosť

Nové typy sú zaradené do existujúcej skupiny VQCS a sú dostupné v stredne dlhých, dlhých a extra dlhých efektívnych dĺžkach ostria:

NOVÝ – Stredne dlhé, zaoblenie rohu

VQJCSRB – \varnothing 6 – \varnothing 20, polomery 0,1 mm – 6 mm

NOVÝ – Dlhé, zaoblenie rohu

VQLCSRB – \varnothing 6 – \varnothing 20, polomery 0,1 mm – 6 mm

Dlhé, bez zaoblenia rohu

VQLCS – \varnothing 16 a \varnothing 20

NOVÝ – Extra dlhé, zaoblenie rohu

VQELCSRB – \varnothing 6 – \varnothing 20, polomery 0,1 mm – 6 mm

NOVÝ – Extra dlhé, bez zaoblenia rohu

VQELCS – \varnothing 6 – \varnothing 20

MMC Hartmetall GmbH

A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS

 MITSUBISHI MATERIALS

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice

Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48

mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

   
MITSUBISHI MATERIALS NÁRADIE