

auto**mo**otive magazine

DIA EDGE

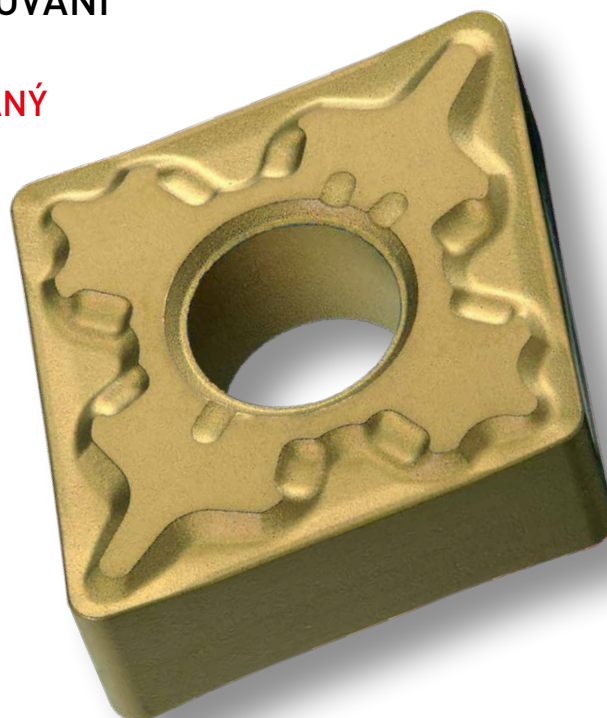
SORTA MC6135

NEW



OPTIMÁLNA VŠESTRANNOSŤ PRE SÚSTRUŽNÍCKE
APLIKÁCIE V ROZSAHU OD PLYNULÉHO REZU
AŽ PO PRERUŠOVANÝ REZ PRI HRUBOVANÍ

EFEKTÍVNY, TENŠÍ POVLAH OPTIMALIZOVANÝ
PRE RÔZNE APLIKÁCIE



 MITSUBISHI MATERIALS

www.mmc-carbide.com

A Distributor of
MITSUBISHI MATERIALS

mcs

AKTUÁLNE

V továrňach po celom svete pracujú už 4 milióny robotov
Nemeckému priemyslu chýbajú objednávky

www.automotivemag.sk



Nový povlak

od MITSUBISHI MATERIALS

DIAEDGE MC6135



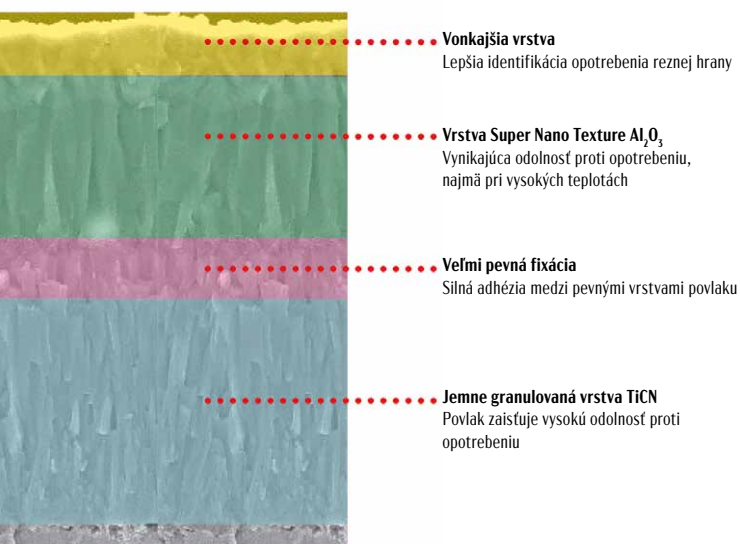
Zdroj: MMC Hartmetall

Populárny rad doštičiek MC6100 bol rozšírený o typ MC6135 – odolný povlak pre sústružnícke aplikácie v rozsahu od plynulého rezu až po prerušovaný rez pri hrubovaní.

Táto nová trieda dopĺňa existujúci sortiment a poskytuje koncovým používateľom možnosť obrábať širokú škálu ocelí v rámci rôznych aplikácií.

MC6135 je vyrobená postupom, ktorý využíva na kontrolu orientácie kryštálovej mriežky špičkovú technológiu – umožňuje zhotovovať tenšie, ale stále nárazuvzdorné povlaky, poskytujúce vylepšenú odolnosť proti vylamovaniu a opotrebovaniu. Také vlastnosti sú optimálne pre použitie na húževnatej triede MC6135. A hrúbka povlaku? V porovnaní s predchádzajúcimi typmi je až o 50 % tenší.

Viacvrstvá štruktúra povlaku doštičiek MC6135



Prostredníctvom skúšok na prerušovanom reze pri obrábaní materiálu 15 142 (41CrMo4) sa zistilo, že životnosť nástroja MC6135 je v porovnaní s konvenčnými triedami o 20 % dlhšia.

Všestranná sorta MC6100

MC6115 je sorta s CVD povlakom, vyvinutá pre produktívne sústruženie ocelí a pri vysokých rezných rýchlostiach poskytuje vynikajúcu stabilitu reznej hrany. Sorta MC6125 je všestranná a je možné ju zaťažiť na najvyššiu úroveň, a to vo zvýšenom rozsahu rôznych aplikácií. To uľahčuje výber doštičky na sústruženie ocelí a znižuje potrebu skladových zásob.

Obe sorty majú inovatívny CVD povlak, ktorý poskytuje dvojakú výhodu – vynikajúcu stabilitu reznej hrany a dlhú životnosť nástroja na obrábanie širokej škály ocelí.

Sorta MC6115 sa vyznačuje vysokou tvrdosťou základného materiálu a má nový, silný vonkajší povlak Al₂O₃ so zlepšenou odolnosťou proti opotrebovaniu a odlupovaniu pri vysokých teplotách, zatiaľ čo sorta MC6125 kombinuje húževnatý základný materiál a výhody viacvrstvého povlaku Al₂O₃, aby sa dosiahla lepšia odolnosť proti opotrebovaniu.

Vďaka technológii Super Tough-Grip vykazujú uvedené sorty vyššiu odolnosť proti odlupovaniu a väčšiu stabilitu reznej hrany. Všetky tieto vlastnosti výrazne zlepšujú príľnavosť medzi vrstvou Al₂O₃ a základnou vrstvou TiCN.

Technológia Super Nano Texture

Vynikajúca kryštalická orientácia povlaku Al₂O₃ bola vyvinutá vylepšením konvenčnej technológie NanoTexture. Uvedené technologické vylepšenia zvýšili odolnosť nástroja proti opotrebovaniu a jeho životnosť.

MC6135

Doštičky sú dokončené v zlatej farbe, aby bolo možné ľahko identifikovať použité rezné hrany, a sú k dispozícii v rozsiahlom množstve typov negatívnych aj pozitívnych geometrií. Na sklade je k dispozícii aj široký výber lámačov triesok, ktoré umožňujú efektívne využitie celej série MC.

MITSUBISHI MATERIALS na Medzinárodnom strojárskom veľtrhu MSV Brno 2024

Tento rok sa na brnenskom výstavisku predstavilo 1 386 vystavujúcich firiem zo 42 krajín celého sveta. Za štyri dni si ich expozície prezrelo viac ako 55 tisíc návštevníkov. Návštevníci expozície Mitsubishi Materials v pavilóne F našli najnovšiu generáciu špičkových nástrojov a mohli bez akýchkoľvek záväzkov kľásť otázky priateľskému, skúsenému, miestnemu aj medzinárodnému obchodnému a technickému tímu Mitsubishi o nápadoch a riešeniach problémov s obrábaním kovov.

V expozícii Mitsubishi Materials boli vystavené rezné nástroje a telesá technológie novej generácie v karbidových substrátoch, pokročilé geometrie aj najmodernejšie povlaky. Vrcholom expozície boli nové inovatívne frézovacie triedy MV1000.

Ukážky z automobilového aj leteckého priemyslu

V sektore automobilových prevodoviek si návštevníci mohli prezrieť aj ďalšie triedy v povlakoch, ako napríklad MC6135 pre náročné aplikácie a CBN doštičky na obrábanie kalenej ocele. Spoločnosť ich prezentovala spolu so skutočnými komponentmi, ktoré boli opracované pomocou nástrojov Mitsubishi.

Taktiež bol predstavený komplexný rad monolitných karbidových vrtákov a vrtákov s vymeniteľnými doštičkami. Super univerzálna séria vrtákov MPS1 pre širokú škálu materiálov od ocele cez nehrdzavejúcu oceľ po liatinu je k dispozícii v neuveriteľne dlhých dĺžkach až do 40 x D a všetky s vnútorným chladením.

Na doplnenie rozsiahlej série MPS1, špecializovaných vrtákov pre malé priemery, je možné použiť sériu DVAS až do 50 x D, aj s vnútorným chladením napriek malým priemerom od $\varnothing 1,0$ mm do $\varnothing 2,9$ mm. Vrtáky špeciálne pre hliník typu MNS a vrtáky MMS z tvrdokovu pre nehrdzavejúcu oceľ zaručujú pokrytie skutočne každej aplikácie.



Letecká sekcia ukázala reálne príklady, s ktorými sa návštevníci mohli stretnúť vo svojom odvetví. Multifunkčná fréza ASPX na vysokoúčinné obrábanie titánových zliatin spolu s monolitnými karbidovými stopkovými frézami VQ a iMX s vymeniteľnou hlavou umožňujú efektívne obrábanie širokého spektra komponentov.

Všetkým našim zákazníkom ďakujeme za návštevu a tešíme sa na ďalšie stretnutia. Ak ste návštevu nestihli, neváhajte kontaktovať svojho zástupcu, ktorý vás rád oboznámi s vystavovaným sortimentom nástrojov Mitsubishi Materials priamo vo vašej firme. ●



MMC Hartmetall GmbH

A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS

 MITSUBISHI MATERIALS

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice

Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48

mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

   
MITSUBISHI MATERIALS NÁRADIE