

automobilový priemysel, mobilita, strojárka výroba, produktivita a inovácie, hospodárstvo, udržateľnosť  
automotive industry, mobility, engineering production, productivity and innovation, economy, sustainability

automotive 1/2024  
1/2024 4 € / 100 Kč február 2024

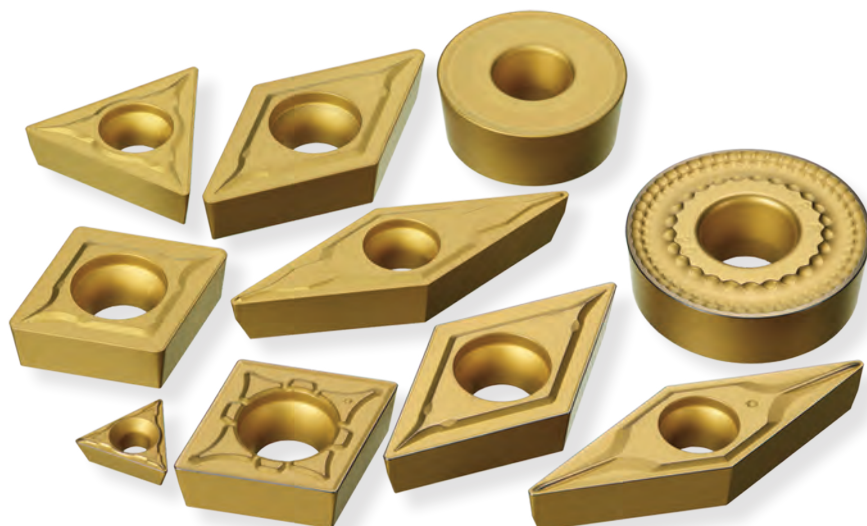
# automotive magazine

## DIA EDGE

### TRIEDA MC6100

PRE VYSOKOPRODUKTÍVNE OBRÁBANIE OCELÍ

NOVÉ POZITÍVNE REZNÉ DOŠTIČKY 5°, 7°, 11°



#### MC6115

Zvýšená životnosť a tepelná odolnosť pre vysokorýchlostné obrábanie.

#### MC6125

Prvá voľba pre širokú škálu aplikácií.

A Distributor of  
MITSUBISHI MATERIALS  
**mcs**

[www.mmc-carbide.com](http://www.mmc-carbide.com)

 MITSUBISHI MATERIALS

**AKTUÁLNE** Transformácia automobilového priemyslu pokračuje  
Pre rozvoj elektromobility treba pomôcť výrobcam aj kupujúcim  
Päť top trendov v robotike na rok 2024

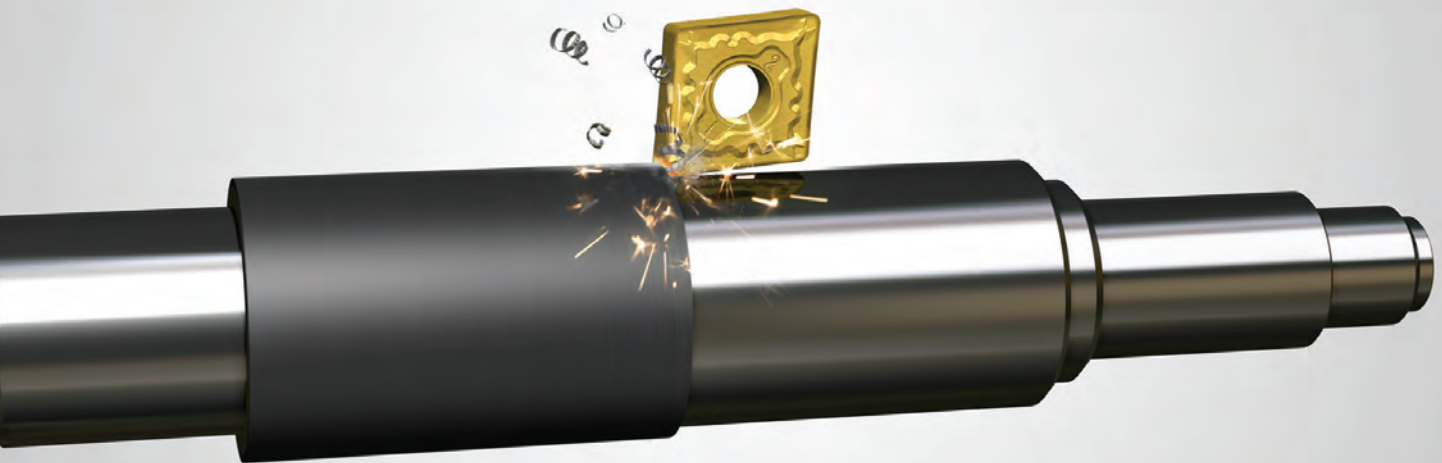


# NOVINKA

## od MITSUBISHI MATERIALS POZITÍVNE REZNÉ DOŠTIČKY s povlakom MC6100

Text a foto: MCS, s. r. o.

Technológovia a programátori CNC strojov čelia na modernom trhu obrovskému výberu tried sústružníckych doštičiek. Spoločnosť Mitsubishi Materials sa snaží navrhovať a vyvíjať nové produkty tak, aby boli použiteľné na čo najširšiu škálu aplikácií, ako napríklad dva najnovšie typy povlakov najvyššej triedy – MC6115 a MC6125. Tie boli teraz rozšírené tak, aby zahŕňali pozitívne 5°, 7° a 11° doštičky.



## Štruktúra viacvrstvého povlaku MC6125



Zlatá farba vrchného povlaku pre identifikáciu použitých hrán.

Viacere zlúčeniny titánu a vrstva  $Al_2O_3$  pre odolnosť proti opotrebovaniu.

Super Nano vrstva  $Al_2O_3$  pre odolnosť voči vysokým teplotám.

Super TOUGH-Grip pre príľnavosť medzi vrstvami.

Jemne zrnitá vrstva TiCN pre dodatočnú odolnosť proti opotrebovaniu.

**MC6115** je CVD povlak na sústruženie ocelí, ktorý je schopný vysokorýchlostného obrábania a poskytuje vynikajúcu stabilitu reznej hrany.

**MC6125** je zase vysoko všestranný a môže byť nasadený s najvyššími reznými parametrami v širokom rozsahu rôznych aplikácií. To umožňuje jednoduchý počia-

točný bod prvej voľby pri výbere doštičky na sústruženie ocele a tým znižuje nutnosť udržiavať zásoby širokej škály typov doštičiek.

Obe triedy majú inovatívne CVD povlaky, ktoré poskytujú dvojitú výhodu vynikajúcej stability reznej hrany a dlhej životnosti nástroja na obrábanie širokej škály ocelí.

**MC6115** poskytuje výhody kombinácie základného materiálu s vysokou tvrdosťou a nového vonkajšieho povlaku  $Al_2O_3$  v hrubej vrstve so zlepšenou odolnosťou proti opotrebovaniu a odlupovaniu pri vysokých teplotách, zatiaľ čo **MC6125** je kombináciou pevného základného jemnozrnného substrátu a výhody viacvrstvého povlaku  $Al_2O_3$  pre lepšiu odolnosť voči opotrebovaniu pri vysokých teplotách. Má tiež vyššiu odolnosť proti odlupovaniu a výbornú stabilitu reznej hrany, dosiahnutú technológiou super TOUGH-GRIP. To poskytuje konečné zlepšenie adhézie medzi vrstvami  $Al_2O_3$  a TiCN.

### Technológia Super Nano Texture

Vynikajúca orientácia kryštálov povlaku  $Al_2O_3$  bola vyvinutá zlepšením konvenčnej technológie pre vytvorenie smerovo orientovanej nano-textúry. Tieto technologické vylepšenia zvyšujú odolnosť proti opotrebovaniu a tým aj životnosť nástroja.

### Nový rad geometrií

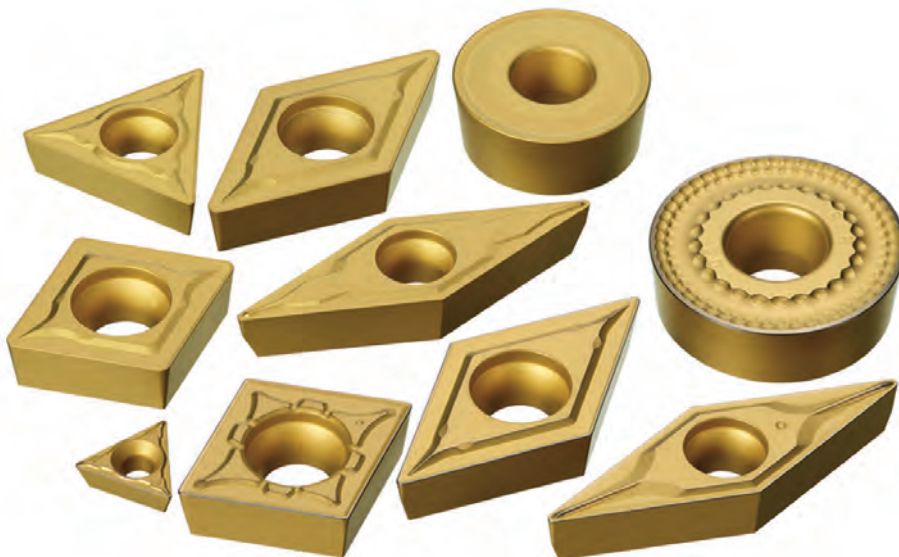
Kombinácia húževnatého substrátu a povlakov odolných voči opotrebovaniu je tiež mimoriadne užitočná pre nový rozsah pozitívnej geometrie 5°, 7° a 11°. Rozšírenie sortimentu doštičiek o tie s pozitívnou geometriou umožňuje ešte širší rozsah aplikácií sústruženia ocelí.

Vrchná vrstva povlaku doštičiek je v zlatej farbe pre ľahkú identifikáciu použitých hrán. Sú k dispozícii v širokej škále pozitívnych geometrií v kombinácii s 10 rôznymi typmi utváračov triesok:

5° VBMT a WBMT

7° CCMT, DCMT, RCMT, RCMX, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT a XCMT

11° CPMH, TPMH a WPMT



MMC Hartmetall GmbH

A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS

 MITSUBISHI MATERIALS

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice

Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48

mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

     
MITSUBISHI MATERIALS NÁRADIE