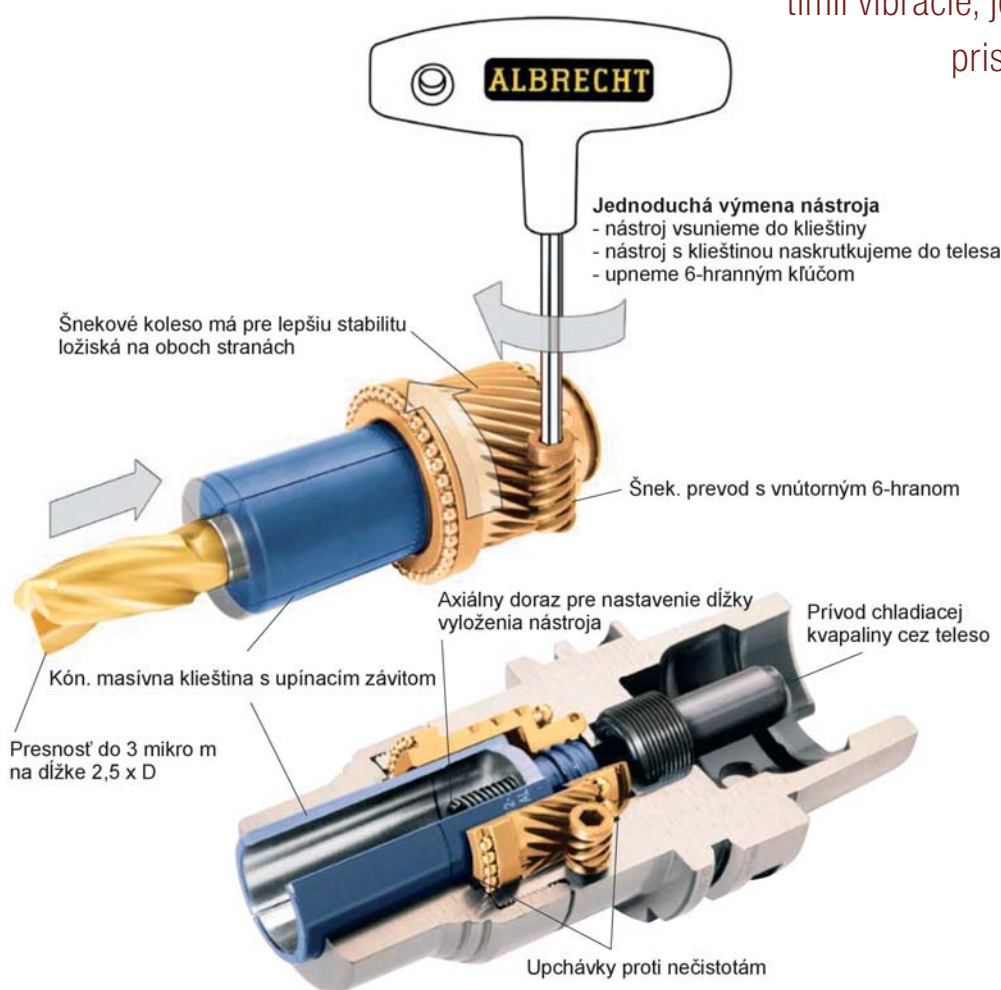


# ALBRECHT upínače od MCS

Téma zvyšovania životnosti nástrojov a stúpajúce nároky na trvanlivosť rezných hrán pri čoraz vyšších rezných parametroch rezonuje medzi technológmi asi v každej firme. Paradoxne – medzičlánok medzi nástrojom a strojom – upínací držiak – akoby nehral až takú dôležitú úlohu a firmy často rutinne používajú staré upínače, ktoré dávno nespĺňajú základné parametre pre bezpečné a tuhé upnutie obrábacieho nástroja. Pritom ale moderný upínací držiak, s dostatočne tuhým a presným upnutím, navrhovaný tak, aby zároveň tlmi vibrácie, je nezanedbateľným faktorom, prispievajúcim k vyššej životnosti rezného nástroja.

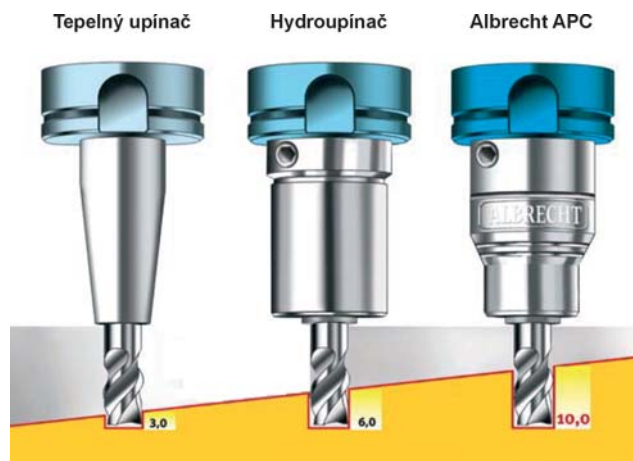


Jedným z výrobcov, ktorý vyvíja upínacie náradie pod heslom: „Viac presnosti, viac bezpečnosti, maximálna efektívnosť a flexibilita vám prinesie viac výkonu a menej nákladov“ je firma ALBRECHT.

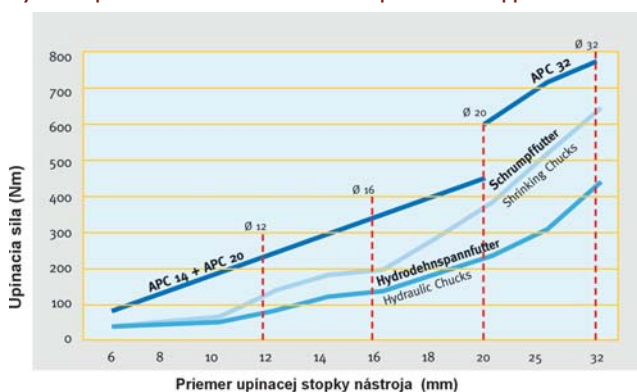
Upínacie náradie Albrecht je neustále vyvíjané a zdokonaľované, aby pri maximálnej jednoduchosti prinieslo aj maximálny efekt pre používateľa. Patentovaný mechanický upínací systém prenáša cez jednoduchý prevod a masívnu klieštinu veľkú upínaciu silu na nástroj.

Albrecht telesá typu APC sú konštruované tak, aby pri maximálnej upínacej sile vykazovali aj tlmiaci efekt, ktorý výrazne prispieva k stabilite obrábania, resp. k zvýšeniu životnosti nástroja. Nasledujúca tabuľka ilustruje možnosť použitia APC telesa pre frézovanie až do trojnásobnej hĺbky v porovnaní s inými typmi upínania:

Materiál: Ck 45  
 Nástroj: D=10 mm, z = 3  
 Parametre: n = 5412.min<sup>-1</sup>  
 fz = 0,06 mm  
 vf = 974 mm.min<sup>-1</sup>  
 ae = 100 %



Vysoká upínacia sila vďaka mechanickej samosvornej prevodovke



Patentovaný upínací systém Albrecht dosahuje v porovnaní s hydro – alebo tepelnými upínacími oveľa väčšie upínacie sily, čo v kombinácii s vysokou presnosťou a schopnosťou tlmenia vibrácií výrazne rozširuje jeho pole použitia. Albrecht APC verzie →

Efektívnosť a flexibilita telies APC nie je len v širokom zábere typov upínáčov, ale napr. aj v možnosti voľby klieštín Standard – pri ktorej chladiaca kvapalina prúdi cez klieštinu a účinne oplachuje priestor obrábania, alebo klieštín typu T – utesnených, aby chladiaca kvapalina prúdila cez nástroj do miesta rezu. Okrem toho, k telesám APC Albrecht ponúka rôzne typy predĺžení AMC (Albrecht Micro chuck) pre obrábanie v zložitých, členitých obrobkoch. Telesá AMC napr. D = 14 x 100 / 150 mm dlhé sú vybavené precíznym mikro-upínacím systémom pre D = 0,2 mm – do D = 6 mm.



## Jesenné novinky Mitsubishi Materials

### Tvrdokovové stopkové frézy s vnútorným výplachom COOLSTAR

Zapnúť vnútorné chladenie a ... štart !

Vývodmi chladiacich kanálikov v drážkach frézy začína prúdiť silný, v osi drážky centrováný prúd chladiacej kvapaliny. Vysoko účinné najmä pri obrábaní Ti a iných tepelne odolných zliatin.

Unikátny tvar drážky uľahčuje odvod triesky, čomu výrazne napomáhajú silné prúdy chladiacej kvapaliny z vývodov. Povlak Impact miracle dáva fréze excelentnú tepelnú odolnosť a zvyšuje jej životnosť.

NEW – séria rozšírená o D=10 mm a D = 12 mm, až do D = 20 mm.



### TRI – COOL

Nový, maximálne efektívny prívod chladiacej kvapaliny cez nástroj!

MMS a MCS tvrdokovové vrtáky.

MMS pre vysokoefektívne vrtanie nerezu!

MCS vrták s diamantovým povlakom pre neželezné kovy a alumínium.

Inovatívne otvory chladiacej kvapaliny s trojuholníkovým prierezom pre ultra efektívny prúd chladenia.

Nová, zaoblená rezná hrana pre efektívnejšie tvarovanie triesky.

Optimalizované drážky na bezproblémový odvod triesky a chladiva.



**MITSUBISHI**  
MITSUBISHI MATERIALS

**MCS, s.r.o.**  
Rezné náradie  
**MITSUBISHI CARBIDE**

Hečkova 31, 972 01 Bojnice

Tel.: +421 46 540 20 50

Fax: +421 46 540 20 48

mcs@mcs.sk, www.mcs.sk