

# ai magazine<sup>®</sup>

automotive industry

Journal about the automotive industry, mechanical engineering and economics

## DIA-EDGE

# MC6115

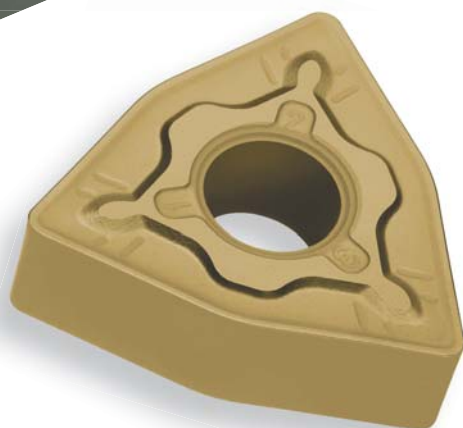
## PRE VYSOKORÝCHLOSTNÉ SÚSTRUŽENIE



### Super Nano Texture Technológia

Technológia štruktúry povlaku znižuje napätie  
v ťahu pre dlhšiu životnosť nástroja.

[www.mmc-hardmetal.com/mc6115](http://www.mmc-hardmetal.com/mc6115)



A Distributor of  
MITSUBISHI MATERIALS

**mcs**

**MITSUBISHI MATERIALS**

obrábanie, frézovanie, zváranie, robotika, automatizácia, metrológia,  
automobilky, digitálny podnik, konštrukcia, inovácie, vývoj, materiály, technológie,  
produkty, dodávatelia, náradie, nástroje, aditívna výroba, veda, výskum



# WJX novinky v segmente oblúbených frézovacích hláv Mitsubishi Materials

## Nové rozmerové rady a nové typy rezných doštičiek



Mitsubishi Materials pridáva dva nové rozmery WJX fréz aj s novými doštičkami pre WJX vysokoposuvové frézy. WJX boli navrhnuté ako multifunkčné produktívne nástroje pre frézovanie veľkými posuvmi a použiteľné pre široké spektrum materiálov. Na zvýšenie ich konkurencieschopnosti sa ich ponuka rozširuje o nové priemery – Ø50 a Ø52 mm. WJX fréza Ø50 sa dá zvoliť s tromi alebo štyrmi reznými doštičkami.





Ponuku rozširujú aj nové doštičky s povlakom MC7020 pre vysoko-efektívne frézovanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Povlak typu CVD s označením MC7020 má perfektnú odolnosť voči opotrebeniam, vznikajúcim pri vysokých rezných parametroch a dosahuje tak výbornú hodnotu životnosti a efektívnosti pri frézovaní.

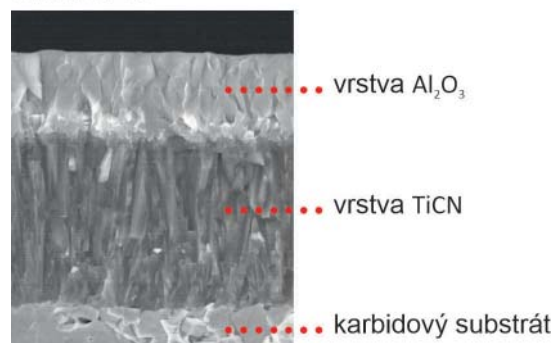
Možnosť frézovania veľkými posuvmi otvára nové možnosti hlavne pre efektívne hrubovanie. WJX má stabilný frézovací výkon a veľmi nízku hladinu hluku aj pri veľkých prídavkoch a aj pri prerušovaných rezoch. To je zabezpečené špeciálnym dizajnom rezných hrán doštičiek s nízkym rezným odporom.

### Rezné doštičky

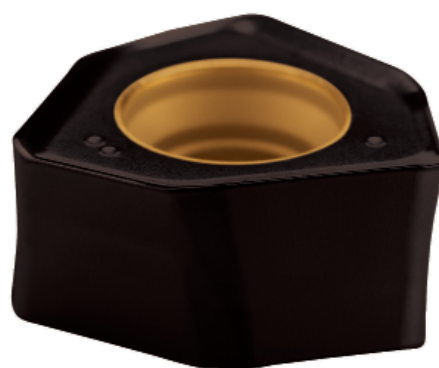
Obojstranné rezné doštičky so špeciálne vytvarovaným utváračom triesky vykazujú veľkú stabilitu reznej hrany a zachovanú ostrú geometriu, čím významne prispievajú k ekonomike frézovania. Unikátna geo-



### Štruktúra povlaku MC7020



### MC7020



metria reznej hrany zabezpečuje formovanie krátkej triesky a uľahčuje odvod triesky z rezu. Vyššia hrúbka reznej doštičky jej dodáva potrebnú pevnosť pri vyšších posuvoch a zvýšenej hĺbke rezu a zabraňuje vylomeniu doštičky. Navyše, priama sekcia reznej hrany umožňuje frézovanie vysokými posuvmi aj pri maximálnej hĺbke rezu. Lôžka rezných doštičiek sú precízne navrhnuté tak, aby spoľahlivo zabránili nadvihnutiu doštičky a stabilne udržali doštičku len použitím upínacej skrutky. Lôžka doštičiek tiež prispievajú k lepšej absorpcii rezných síl pri obrábaní. Rezná hrana má geometriu wiper, ktorá prispieva k lepšej kvalite povrchu pri hrubovaní.

Geometria doštičky spája výhody jednostranej geometrie - možnosť rampingu a ostrom' hrany a popritom vlastnosti obojstranej doštičky - pevnosť a efektívnosť.

### Povlaky a veľkosti

Povlak MC7020 je najnovším doplnkom doterajších 8 typov doštičiek.

Frézovacie hlavy priemerov  $\varnothing 63$  -  $\varnothing 160$  dopĺňajú nové hlavy  $\varnothing 50$  a  $\varnothing 52$ .

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice  
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48  
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk