

Nové materiály na sústruženie od Mitsubishi Materials

Spoločnosť Mitsubishi Materials rozšírila svoju komplexnú škálu prémiových druhov rezných doštičiek na sústruženie. Špeciálne na obrábanie sivej liatiny ako GG25 a GG30 je určený nový povlak CBN rezných doštičiek s označením BC5110, zatiaľ čo typ MH515 je CVD povlak na sústruženie austenitických nehrdzavejúcich ocelí, ako aj na tvárnu liatinu.

BC5110



Nový povlak CBN doštičiek BC5110 poskytuje množstvo výkonov a výhod tým, že čerpá z rozsiahlej práce spoločnosti Mitsubishi Materials v oblasti výskumu a vývoja, ktorá sa v priebehu rokov zamerala na výrobu ďalších vysoko výkonných druhov CBN. Týmto vývojom vytvorili nové zloženie jemnozrného substrátu s vysokým

obsahom CBN, ktorý výrazne zlepšuje odolnosť proti odštiepeniu. Výsledkom je spoľahlivosť procesu a dlhšia životnosť nástroja. Vlastnosti tvrdej keramickej vrstvy povlaku BC5110 ďalej zvyšujú užívateľské výhody tým, že poskytujú odolnosť proti opotrebovaniu a vyštrbeniu, čo pomáha dosahovať vynikajúce drsnosti povrchov obrábaných súčiastok.

Okrem širokého výberu doštičiek s pozitívnu aj negatívnu geometriou pre BC5110 sú k dispozícii dva rôzne typy honovania hrán, FS a GS, ktoré pomáhajú programátorom strojov a technológom zvoliť ideálnu doštičku pre ich použitie. Honovanie FS má ostrú hranu na zníženie otrepu a vynikajúcu odolnosť proti opotrebovaniu. Typ GS je vhodný pre tenké alebo menej tuhé komponenty a je odolný voči vyštrbovaniu.

Inovatívny povlak MH515 bol špeciálne navrhnutý tak, aby vyhovoval širokej škále aplikácií. Pokročilý povlak zaisťuje zlepšenú odolnosť proti oteru a vynikajúcu životnosť rezných hrán pri obrábaní liatých austenitických nehrdzavejúcich ocelí a tvárnej liatiny. Kľúč k výraznému zvýšeniu vo výkone a spoľahlivosti prichádza prostredníctvom technológie Tough Grip, ktorá maximalizuje väzbu medzi jednotlivými vrstvami povlaku. Vrchná vrstva Al_2O_3 a pod ňou sa nachádzajúca vrstva TiCN vykazujú pokročilú úroveň adhézie ku

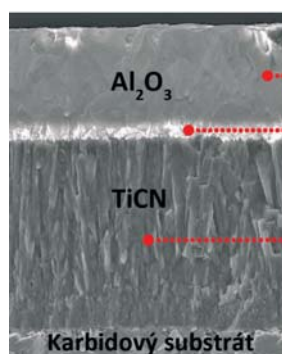
karbidovému substrátu reznej doštičky a v kombinácii s optimalizovaným rastom

kryštálov Nano-texture technology od Mitsubishi Materials výsledný povlak dosahuje perfektné vlastnosti - hlavne optimálnu kombináciu tvrdosti a húževnatosti reznej hrany. Tieto vlastnosti sú nevyhnutné na hospodárne a pritom veľmi efektívne sústruženie - napr. liatych krytov turbodúchadiel a okrem toho poskytujú vynikajúcu odolnosť proti opotrebovaniu a vyštrbovaniu, aby bola zaistená spoľahlivosť procesu a na každú reznú hranu dosiahnuté maximum obrobenej dielov.



MH515

VLASTNOSTI POVLAKU MH515



TECHNOLÓGIA TOUGH GRIP
(maximalizovaná väzba medzi jednotlivými vrstvami povlaku)

NANO-TEXTURE TECHNOLOGIA
(optimalizovaný rast kryštálov)

Rezné doštičky s povlakom MH515 sú k dispozícii v negatívnej aj pozitívnej geometrii so 4 rôznymi lamičmi triesok, LK pre ľahké obrábanie, MA a GK pre stredné a RK pre hrubovacie obrábanie.

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk