

WJX novinky v segmente oblúbených frézovacích hláv Mitsubishi Materials

Nové rozmerové rady a nové typy rezných doštičiek



Mitsubishi Materials pridáva dva nové rozmery WJX fréz aj s novými doštičkami pre WJX vysokoposuvové frézy. WJX boli navrhnuté ako multifunkčné produktívne nástroje pre frézovanie veľkými posuvmi a použiteľné pre široké spektrum materiálov. Na zvýšenie ich konkurencieschopnosti sa ich ponuka rozširuje o nové priemery – Ø50 a Ø52 mm. WJX fréza Ø50 sa dá zvoliť s tromi alebo štyrmi reznými doštičkami.





Ponuku rozširujú aj nové doštičky s povlakom MC7020 pre vysoko-efektívne frézovanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Povlak typu CVD s označením MC7020 má perfektnú odolnosť voči opotrebeniam, vznikajúcim pri vysokých rezných parametroch a dosahuje tak výborné hodnoty životnosti a efektívnosti pri frézovaní.

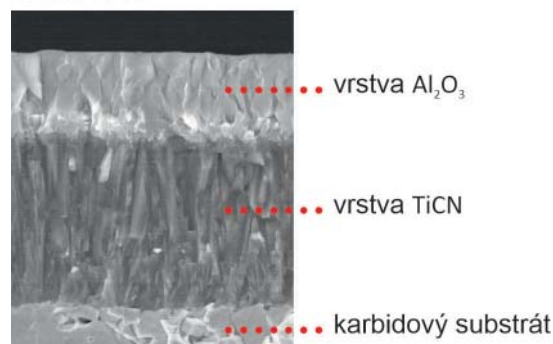
Možnosť frézovania veľkými posuvmi otvára nové možnosti hlavne pre efektívne hrubovanie. WJX má stabilný frézovací výkon a veľmi nízku hladinu hluku aj pri veľkých prídavkoch a aj pri prerušovaných rezoch. To je zabezpečené špeciálnym dizajnom rezných hrán doštičiek s nízkym rezným odporom.

Rezné doštičky

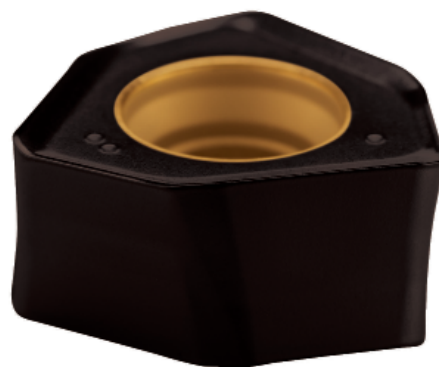
Obojstranné rezné doštičky so špeciálne vytvarovaným utváračom triesky vykazujú veľkú stabilitu reznej hrany a zachovanú ostrú geometriu, čím významne prispievajú k ekonomike frézovania. Unikátna geo-



Štruktúra povlaku MC7020



MC7020



metria reznej hrany zabezpečuje formovanie krátkej triesky a uľahčuje odvod triesky z rezu. Vyššia hrúbka reznej doštičky jej dodáva potrebnú pevnosť pri vyšších posuvoch a zvýšenej hĺbke rezu a zabraňuje vylomeniu doštičky. Navyše, priama sekcia reznej hrany umožňuje frézovanie vysokými posuvmi aj pri maximálnej hĺbke rezu. Lôžka rezných doštičiek sú precízne navrhnuté tak, aby spoľahlivo zabránili nadvihnutiu doštičky a stabilne udržali doštičku len použitím upínacej skrutky. Lôžka doštičiek tiež prispievajú k lepšej absorpcii rezných síl pri obrábaní. Rezná hrana má geometriu wiper, ktorá prispieva k lepšej kvalite povrchu pri hrubovaní.

Geometria doštičky spája výhody jednostranej geometrie - možnosť rampingu a ostrom' hrany a popritom vlastnosti obojstranej doštičky - pevnosť a efektívnosť.

Povlaky a veľkosti

Povlak MC7020 je najnovším doplnkom doterajších 8 typov doštičiek.

Frézovacie hlavy priemerov $\varnothing 63$ - $\varnothing 160$ dopĺňajú nové hlavy $\varnothing 50$ a $\varnothing 52$.

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

VRTÁKY

PRE ŠPECIÁLNE APLIKÁCIE

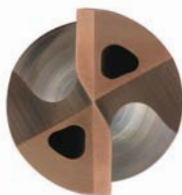
MFE



MFE

- 180 ° vrták s plochým dnom
- Vrtanie pod uhlom
- Nevytvára ostriny
- Ø0.75mm ~ Ø20mm

DSAS



DSAS

- Vrtáky pre kompozitné materiály
- Presnosť a spoľahlivosť
- Ø3mm ~ Ø12mm

DLE



DLE

- Multifunkčnosť
- Centrovanie, zrážanie hrán a frézovanie
- Ø3mm ~ Ø20mm

www.mmc-hardmetal.com