

# ai magazine<sup>®</sup>

automotive industry

Journal about the automotive industry, mechanical engineering and economics

ai magazine 2/2019

## DIA EDGE

### WJX

#### NOVÉ VYSOKOPOSUVOVÉ FRÉZY

Vyvinuté pre maximálnu spoľahlivosť a efektívnosť pri vysokých posuvoch a hĺbkach rezu.

Ekonomické obojstranné doštičky poskytujú možnosť multifunkčných operácií.

Vysokovýkonné, povlakované typy doštičiek pre oceľ, nerez, liatinu, žiaruvzdorné zliatiny a kalenú oceľ.

K dispozícii sú frézovacie telesá stopkové, nástrčné a čelné. Ø50 - Ø160.

A Distributor of  
MITSUBISHI MATERIALS

**mcs**

www.mmc-hardmetal.com

**MITSUBISHI MATERIALS**

**obrábanie, frézovanie, zvaranie, robotika, automatizácia, metrológia, automobilky, digitálny podnik, konštrukcia, inovácie, vývoj, materiály, technológie, produkty, dodávatelia, náradie, nástroje, veľtrhy, výstavy, veda, výskum**



# WJX – vysokoposuvové frézy

## Mitsubishi Materials



Japonská spoločnosť Mitsubishi Materials vyvinula novú sériu frézovacích nástrojov s reznými doštičkami na obrábanie vysokými posuvmi. Séria WJX je navrhnutá ako multifunkčné rezné náradie s vysokým výkonom a efektívnym použitím pre širokú skupinu aplikácií.

Vysoký posuv u WJX fréz znamená, že sú ideálne na hrubovacie operácie a spĺňajú najprísnejšie požiadavky dnešnej modernej výroby. WJX frézy ponúkajú stabilné obrábanie a tichý chod aj pri veľkých prídavkoch, a to aj pri prerušovanom reze. To je možné vďaka ich dizajnu a geometrii na zníženie rezného odporu pri obrábaní.



### Rezné doštičky fréz WJX

Obojstranné rezné doštičky s komplexným tvarom geometrie utvárajú triesky poskytujú vynikajúcu hospodárnosť, zvýšenú ostrosť a pevnosť. Unikátna geometria reznej hrany formuje krátku triesku a pomáha odvádzať triesky od rezu, aby sa ešte zvýšila použiteľnosť a trvanlivosť. K lepšiemu zvládaniu zaťaženia pri vysokých rýchlostiach posuvu poskytuje zvýšená hrúbka reznej doštičky potrebnú pevnosť a pomáha predchádzať náhlym zlomom.

Okrem toho, priame úseky reznej hrany celého obvodu reznej doštičky umožňujú použitie vysokého posuvu aj pri maximálnych hĺbkach rezu. Priestor na triesky je ponechaný voľný a rezná doštička prilieha na sedlo frézy pomocou rybinovitej geometrie, ktorá zabraňuje jej zdvíhaniu a teda na stabilné upnutie postačuje skrutka bez nutnosti použitia úpinky. Navyše, rybinová forma sedla reznej doštičky veľmi dobre absorbuje rezné sily pri obrábaní. Samotná rezná hrana má malú wiper oblasť, čo výrazne zlepšuje kvalitu obrobeného povrchu. Celkovo, geometria rezných doštičiek kombinuje najlepšie vlastnosti tradičných jednostranných



doštičiek, ako dobrý výkon, nízky rezný odpor a ostrosť, pričom má tiež najlepšie znaky obojstranných doštičiek a to efektívnosť a pevnosť.

### Rozmery a kvality povlaku

Päť rôznych kvalitných typov povlakov rezných doštičiek, vyrábaných najnovšími technológiami Mitsubishi Materials pokrýva svojimi vlastnosťami takmer všetky typy materiálov – ocele, nerezové a žiaruvzdorné ocele, liatiny, titanové zliatiny a kalené ocele. Frézovacie hlavy WJX sa vyrábajú v priemeroch Ø63, 80, 100, 125 a 160 mm, stopková fréza zas priemeru Ø42 mm.

V dňoch 21. 05. – 24. 05. 2019 sa na Vás tešíme na 26. Medzinárodnom strojárskom veľtrhu v Nitre, pavilón M2, stánok č. 24.

### DVOJITÁ VÝHODA



JEDNOSTRANNÁ DOŠTIČKA  
pozitívna geometria, ostrosť

OBOJSTRANNÁ DOŠTIČKA  
efektívnosť, pevnosť



MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice  
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48  
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk